

Pytanie nr 1
Czy Zamawiający posiada ostateczny lay-out linii CCR?
Odpowiedź
Nie, Zamawiający dysponuje jedynie rysunkami hali, na której mają zostać zainstalowane urządzenia linii (elementy wchodzące w zakres zamówienia). Rysunki zostały zamieszczone w zapytaniu ofertowym (Załączniku Plan 1 i Plan 2 do SIWZ).
Pytanie nr 2
Jak należy wycenić rynnę transportowe?
Odpowiedź
Zgodnie z pkt XII ust. 1 i 2 SIWZ Zamawiający wymaga podania ceny (netto) w Formularzu oferty (załącznik nr 6 do SIWZ), osobno w odniesieniu do każdej Części zamówienia, oraz ceny łącznej. Cena oferty winna uwzględniać wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia określonego w SIWZ, w tym wszystkich opcji ujętych w specyfikacji technicznej (Załączniki 1.1. – 1.3. wer. 2.0 do SIWZ). W pozostałym zakresie wybór metodologii wyceny oferty należy do Wykonawcy.
Pytanie nr 3
Potwierdzenie parametrów oczyszczania ciekłego metalu zamieszczone w warunkach technicznych.
Odpowiedź
Parametry oczyszczania ciekłego metalu zależą od wielu czynników np.: temperatura ciekłego metalu. Przedstawione w warunkach technicznych dane takie jak zawartość wodoru oraz % usunięcia zanieczyszczeń nie zostały odniesione do konkretnej wartości temperatury, a jedynie do zakresu temperatur. Podstawą do takiego zdefiniowania parametrów są własne doświadczenia produkcyjne.
Pytanie nr 4
Zakładana wydajność linii CCR wynosząca 5 ton/h dla aluminium w gatunku EN AW 1370 w przypadku produkcji stopów aluminium będzie niższa. Przy czym dla różnych stopów będzie ona inna.
Odpowiedź
Zamawiający zna zagadnienie wpływu stopu aluminium na wydajność linii. Z tego względu

Zamawiający określił jedynie wydajność dla aluminium w gatunku EN AW 1370.
Pytanie nr 5
Dostawca nie może wykazać się referencjami o raz doświadczeniem w zakresie produkcji stopów serii 2xxx, 5xxx, 7xxx.
Odpowiedź
Warunki udziału w Postępowaniu w zakresie doświadczenia zostały określone w pkt IV SIWZ i nie odnoszą się one do stopów aluminium konkretnej serii.
Pytanie nr 6
Jaka powinna być ilość i wielkość pieców do topienia aluminium?
Odpowiedź
Ilość pieców oraz ich wielkość powinna być wystarczająca do zapewnienia ciągłości produkcji z wydajnością 5 ton/h dla stopu EN AW 1370.
Pytanie nr 7
Czy określony czas uruchomienia linii (30.06.2018 r) jest aktualny?
Odpowiedź
Termin jest aktualny. Data 30.06.2018 roku jest wymaganym terminem odbioru gorącego dla wszystkich elementów wchodzących w skład dostawy.
Pytanie nr 8
Jaka jest data złożenia oferty oraz w jakim języku musi zostać złożona oferta.
Odpowiedź
Wszystkie aktualne informacje dotyczące przygotowania i złożenia oferty znajdują się na stronie bazy konkurencyjności oraz na stronie internetowej Zamawiającego.
Pytanie nr 9
Zmiana warunki udziału w postępowaniu.
Odpowiedź
Warunki udziału w Postępowaniu w zakresie doświadczenia zostały określone w pkt IV

SIWZ.

Pytanie nr 10

Czy jest określona ilość wkładek typu „porous plugs” która ma zostać umieszczona w piecu

Odpowiedź

Taka ilość nie została określona. Ilość ma zostać zaproponowana przez Oferenta wg jego najlepszej wiedzy oraz doświadczenia.

Pytanie nr 11

Czy w zakres oferty wchodzi materiały (rury i kable) niezbędne do połączenia urządzeń pomiędzy punktem dostępu mediów a urządzeniem.

Odpowiedź

Rury i kable łączące urządzenie i punkty przyłączenia (GAS i OPT-3 lub OPT 3a) nie są elementem Przedmiotu zamówienia.

Pytanie nr 12

Czy w zakres oferty ma wchodzić instalacja tlenowa?

Odpowiedź

Tak. Instalacja doprowadzenia tlenu oraz zbiornik tlenu zgodnie z zapisami specyfikacji technicznej (Załącznik 1.3.ver.2.0 do SIWZ) powinna zostać uwzględniona jako opcja w ofercie. Zamawiający wymaga uwzględnienia w cenie oferty wszystkich opcji ujętych w specyfikacji technicznej (Załączniki 1.1. – 1.3. ver. 2.0 do SIWZ).

Pytanie nr 13

Zmiana zapisu technicznego dotyczącego straty aluminium podczas procesu topienia.

Odpowiedź

Ubytek aluminium w procesie topienia nie może przekraczać 1,5 %.

Pytanie nr 14

Urządzenia będą zapewniać wyjście sygnałów ze sterowników PLC. Jaki jest typ sieci używanej w zakładzie Zamawiającego

Odpowiedź

Wymagamy wyjścia sygnałów ze sterowników PLC. Aktualnie nie został określony typ sieci gdyż będzie ona dopiero tworzona.

Pytanie nr 15

Czy system odprowadzenia spalin z pieca oraz system odprowadzenia oparów nie powinien być łącznie po stronie Zamawiającego.

Odpowiedź

Zamawiający rozdzielił te systemy. Wszystkie aktualne informacje dotyczące Przedmiotu zamówienia znajdują się na stronie bazy konkurencyjności oraz na stronie internetowej Zamawiającego.

Pytanie nr 16

Czy uzasadnione jest zastosowanie pieca indukcyjnego II pomiędzy walcarkami oraz układu pomiarowego temperatury i układu chłodzenia dla pieca indukcyjnego II?

Odpowiedź

Zamawiający określił to wyposażenie jako opcjonalne (Załącznik 1.1.ver. 2.0 do SIWZ) i powinno zostać ono uwzględnione jako opcja w ofercie. Zamawiający wymaga uwzględnienia w cenie oferty wszystkich opcji ujętych w specyfikacji technicznej.

Pytanie nr 17

Czy w specyfikacji uwzględniono kompletny układ wodno-emulsyjny, w tym zbiorniki dla emulsji oraz zestaw pomp dla układu chłodzenia walcówki?

Odpowiedź

Układ wodno-emulsyjny ma być kompletny i zapewniać pełną funkcjonalność.

Pytanie nr 18

Tabela nr 2 w specyfikacji TS NPA/0044-3 jest niekompletna

Odpowiedź

W tabeli ujętej w tłumaczeniu Załącznika 1.1.ver.2.0 do SIWZ na jęz. angielski brakuje jednego wiersza. Proszę sprawdzić wersję polską dokumentu TS NPA/0044-3