

Załącznik 2. Typy sterowników poszczególnych maszyn oraz rodzaj pobieranych danych

LP	Miejsca wdrożenia	Komentarz	Sterownik	Dane ze sterownika
1	Wydział Walcowni			
		Opomiarowanie		
		3xPiec topliwny	Do wglądu	a) Temperatura atmosfery w piecu b) Praca palników/Palniki wyłączone c) Ciśnienie powietrza d) Przepływ gazu
		2xPiece odstojowe	Regulator Re14	a) Temperatura atmosfery w piecu
		Linia ciągłego odlewania i walcowania		
		a) Rafinator	Do wglądu	a) Temperatura metalu b) Przepływ argonu c) Nastawa podawania pręta AlTiB d) Przepływ chloru
		b) Zespół odlewniczo walcowniczy	SIEMENS S7-300 MPI (sygnał wagi)	a) Ciśnienie i przepływ wody chłodzącej koło odlewnicze b) Temperatura wody chłodzącej koło odlewnicze c) Prędkość obrotowa koła odlewniczego d) Temperatura wlewka przed piecem i po piecu indukcyjnym e) Temperatura emulsji f) Ciśnienie i przepływ emulsji g) Obciążenia napędów głównych h) Ciśnienie i temperatura oleju podawanego na klatki i) Waga kręgów walcówki j) Temperatura wody chłodzącej walcówkę k) Ciśnienie i przepływ wody chłodzącej walcówkę
		c) 7xPiece do obróbki cieplnej	SAIA PCD1 RS232	a) Piec: załączony, wyłączony b) Jaki program grzewczy aktualnie jest załączony, c) Czas rozpoczęcia i zakończenia procesu, d) Temperatura w piecu: średnia, w poszczególnych sekcjach 1,2,3,4, e) Stan załączenia sterowników mocy w poszczególnych sekcjach (załączony, wyłączony), f) Furta otwarta, zamknięta; tryb otwarcia, zamknięcia furty (automatyczny lub ręczny), czy furta została dociśnięta,

NIP: 837-000-06-34
REGON: 750010992-00108



PL004098/P

Rejestracja: Sąd Rejonowy
dla M.St. Warszawy
XIV Wydział Gospodarczy KRS
Nr KRS: 0000063824
Kapitał zakładowy: 240 000 000 zł
wpłacony: 240 000 000 zł

tel.: (+48) 12 276 08 08
tel.: (+48) 12 276 08 02
fax: (+48) 12 276 08 88

e-mail: info@npa.pl
www.npa.pl

Boryszew S.A. Oddział
Nowoczesne Produkty
Aluminiowe Skawina

ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina

				g) Praca wentylatorów 1,2,3,4: załączone, wyłączone, (w trybie ręcznym lub automatycznym), h) Odzworowanie pozycji wózka transportowego (pozycja 0 w piecu, pozycja 1 poza piecem), i) Tworzenie na bazie historii sygnałów wykresów temperatur, stanów, alarmów,
2	Wydział Przewodów			
a	Cześć do produkcji przewodów automotive	Opomiarowanie: Wielociąg	SIEMENS S7-300 - Ethernet - ProfiBus	a) Prędkość ciągnięcia b) Wydłużenia na osiach c) Napięcie żarzenia d) Prąd żarzenia e) Koniec krzywej żarzenia f) Średnica pilota (ostatnich ciągadeł) g) Numer ostatniego bloku h) Temperatura emulsji ciągnięcia i) Temperatura emulsji żarzarki j) Ilość drutów nawijanych na danej nawijarce k) Skok układania poszczególnych nawijarek
		Skręcarka DTB630 Niehoff	PLC NIEHOFF	a) Długość skoku skrętu b) Prędkość liniowa skręcania c) Naciąg wewnętrzny d) Założona długość do zrobienia e) Średnica żyły
		Skręcarka DTB630 MFL	SIEMENS S7-300 - Ethernet - ProfiBus	a) Długość skoku skrętu b) Prędkość liniowa skręcania c) Naciąg wewnętrzny d) Założona długość do zrobienia e) Średnica żyły
		Skręcarka DTB800 MFL	SIEMENS S7-300 - Ethernet - ProfiBus	a) Długość skoku skrętu b) Prędkość liniowa skręcania c) Naciąg wewnętrzny d) Założona długość do zrobienia e) Średnica żyły

NIP: 837-000-06-34
 REGON: 750010992-00108



PL004098/P

Rejestracja: Sąd Rejonowy
 dla M.St. Warszawy
 XIV Wydział Gospodarczy KRS
 Nr KRS: 0000063824
 Kapitał zakładowy: 240 000 000 zł
 wpłacony: 240 000 000 zł

tel.: (+48) 12 276 08 08
 tel.: (+48) 12 276 08 02
 fax: (+48) 12 276 08 88

e-mail: info@npa.pl
 www.npa.pl

Boryszew S.A. Oddział
 Nowoczesne Produkty
 Aluminiowe Skawina

ul. Piłsudskiego 23
 32-050 Skawina

		Skręcarka MT1600 MFL	SIEMENS S7-300 - Ethernet - ProfiBus	a) Długość skoku skrętu b) Prędkość liniowa skręcania c) Prędkość obrotowa skracania d) Założona długość odcinka do zrobienia e) Skok układania f) Ilość i pozycja założonych szpul na urządzeniach zdawczych g) Wartość odciążu (COPREX)
b	Cześć do produkcji przewodów "grubych"	Opomiarowanie:		
		Grubociąg Lesmo	SIEMENS S7-300 - Ethernet - ProfiBus	a) Prędkość ciągnięcia b) Założona długość odcinka c) Szereg ciągań odniesiony do poszczególnych kół odciążowych d) Wydłużenie % poszczególnych kół odciążowych e) Używane nawijarki f) Poziom smarowania g) Wartość kompensatora poszczególnych nawijarek h) Obciążenie poszczególnych silników i) Stosowany materiał j) Średnica walcówki k) Informacja czy w linii jest myjka, coiler czy nawijarka
		Grubociąg M85	SAIA PCD1 RS232	a) Prędkość ciągnięcia b) Założona długość odcinka c) Temperatura oleju w UZO d) Temperatura oleju w ciągarce e) Obciążenie prądowe ciągarci f) Informacja czy w linii jest myjka, coiler czy nawijarka
		Myjka ultradźwiękowa	SIEMENS ET200s - Ethernet - ProfiBus	a) Temperatury poszczególnych sekcji b) Poziomy danych sekcji
		Coiler MFL		a) Docisk łapek b) Ustawienie % beczkarki c) Ustawienie % rozety
		Skręcarka jednokoszowa SK500	Falownik EUROTHERM 690+	a) Prędkość liniowa b) Długość skoku skrętu c) Prędkość obrotowa skręcania d) Założona długość odcinka

NIP: 837-000-06-34
REGON: 750010992-00108



PL004098/P

Rejestracja: Sąd Rejonowy
dla M.St. Warszawy
XIV Wydział Gospodarczy KRS
Nr KRS: 0000063824
Kapitał zakładowy: 240 000 000 zł
wpłacony: 240 000 000 zł

tel.: (+48) 12 276 08 08
tel.: (+48) 12 276 08 02
fax: (+48) 12 276 08 88

e-mail: info@npa.pl
www.npa.pl

Boryszew S.A. Oddział
Nowoczesne Produkty
Aluminiowe Skawina

ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina

				e) Siła naciągu nawijania f) Skok układania
		Skręcarka trzykoszowa Lesmo	SIEMENS S7-300 - Ethernet - ProfiBus	a) Prędkość liniowa b) Długość skoku skrętu c) Prędkość obrotowa skręcania poszczególnych koszy d) Wartość hamulców poszczególnych koszy e) Wartość naciągu nawija f) Wartość naciągu rdzenia g) Zastosowanie urządzeń zdawczych rdzenia h) Skok nawijania i) Wymiary zastosowanego bębna
		Skręcarka trzykoszowa MFL	SIEMENS S7-300 - Ethernet - ProfiBus	a) Prędkość liniowa b) Długość skoku skrętu c) Prędkość obrotowa skręcania poszczególnych koszy d) Wartość hamulców poszczególnych koszy e) Wartość naciągu nawija f) Wartość naciągu rdzenia g) Zastosowanie urządzeń zdawczych na taśmie h) Zastosowanie urządzeń zdawczych rdzenia i) Poziom zagęszczenia j) Średnica przewodu k) Wymiary zastosowanego bębna
		Skręcarka DTB1250	SIEMENS S7-300 - ProfiBus	a) Prędkość liniowa b) Długość skoku skrętu c) Prędkość obrotowa skręcania d) Naciąg nawijania e) Skok układania
		Piec do obróbki cieplnej	SAIA PCD1 RS232	a) Czas obróbki b) Temperatura obróbki c) Temperatury poszczególnych sekcji d) Praca wentylatorów (on/off)
3	Wydział wyrobów wyciskanych	Opomiarowanie: Linia ciągłego wyciskania	SIEMENS S7-1200 - Ethernet - ProfiBus	a) Induktor – wydajność b) Induktor – moc c) Szybkość podgrzewania d) Induktor – temperatura zadana e) Komora – temperatura f) Induktor – temperatura 1

NIP: 837-000-06-34
 REGON: 750010992-00108



PL004098/P

Rejestracja: Sąd Rejonowy
 dla M.St. Warszawy
 XIV Wydział Gospodarczy KRS
 Nr KRS: 0000063824
 Kapitał zakładowy: 240 000 000 zł
 wpłacony: 240 000 000 zł

tel.: (+48) 12 276 08 08
 tel.: (+48) 12 276 08 02
 fax: (+48) 12 276 08 88

e-mail: info@npa.pl
 www.npa.pl

Boryszew S.A. Oddział
 Nowoczesne Produkty
 Aluminiowe Skawina

ul. Piłsudskiego 23
 32-050 Skawina

				<ul style="list-style-type: none"> g) Induktor – temperatura 2 h) Temperatura chłodziwa induktora i) Temperatura chłodziwa induktora Max j) Temperatura chłodziwa induktora Min k) Produkt – długość l) Produkt – prędkość liniowa m) Silnik dmuchawy – wydajność n) Łożysko - temperatura o) Temperatura wody chłodzącej produkt p) Temperatura oleju przekładni q) Koło – moment obrotowy r) Maszyna – temperatura chłodzenia s) Koło – przegrzanie t) Prędkość obrotowa koła u) Koło temperatura v) Koło temperatura 1 w) Koło temperatura 2 x) Nawijarka - średnica aktualna y) Nawijarka – prędkość wymagana
--	--	--	--	--

NIP: 837-000-06-34
REGON: 750010992-00108



PL004098/P

Rejestracja: Sąd Rejonowy
dla M.St. Warszawy
XIV Wydział Gospodarczy KRS
Nr KRS: 0000063824
Kapitał zakładowy: 240 000 000 zł
wpłacony: 240 000 000 zł

tel.: (+48) 12 276 08 08
tel.: (+48) 12 276 08 02
fax: (+48) 12 276 08 88

e-mail: info@npa.pl
www.npa.pl

Boryszew S.A. Oddział
Nowoczesne Produkty
Aluminiowe Skawina

ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina